

REPORT DI CALIBRAZIONE

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018; EN ISO 17662

GENERATORE

Numero report: 052202622103
Cliente: MG BESCHIN S.R.L.
Articolo: GENERATORE FRONIUS TST 4000 PULSE
Matricola: 33549552 Anno costruzione 2022
Asset Cliente:
I max targa[A]: 400
Tensione a vuoto 70

PROCEDURA

La procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla norma IEC 60974-14 prevede: OMISSIS

STRUMENTO CAMPIONE

Marca FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Modello CALIBRATION SYSTEM 2.0

Matricola 29310383

CONDIZIONI AMBIENTALI**ISPEZIONE VISIVA**

Voltaggio Rete[V]:400
T.Ambiente[°C] 20

Positiva

Cert.N. 25CE1314

TIPO PROCESSO MIG

LIVELLO CONVALIDA: STANDARD

Dev.Max I2(+/-[A]) 2,5%

Dev.Max V2 +/-[V] 1.5

MISURA CORRENTE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	Valore[A]	Tol max +/- [A]	Valore disply media I2 [ADC]	Valore riferimento media I2 [ADC]	Scostamento	Risultato
480	40	10	40	40	0	Ok
160	130	10	130	129	1	Ok
120	220	10	221	220	1	Ok
96	310	10	309	310	-1	Ok
80	400	10	399	398	1	Ok

MISURA TENSIONE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	U2	Tol max +/- [V]	Valore disply media U2 [VDC]	Valore riferimento media U2 [VDC]	Scostamento	Risultato
240	10	1.5	10	9.98	0.02	Ok
240	7.8	1.5	7.8	8	-0.2	Ok
240	13.5	1.5	13.6	13.5	0.1	Ok
240	19.3	1.5	19.4	19.3	0.1	Ok
240	25	1.5	25	25	0	Ok

ESITO TEST: POSITIVO

Data Convalida: 28/05/2026

Tecnico: Enea Ferrarese

Validità mesi: 12

Data scadenza: 27/05/2027

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

