

REPORT DI CALIBRAZIONE

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018; EN ISO 17662

GENERATORE

Numero report: 052202622099
Cliente: MG BESCHIN S.R.L.
Articolo: GENERATORE FRONIUS TPS 4000
Matricola: 14281695 Anno costruzione 2003
Asset Cliente:
I max targa[A]: 400
Tensione a vuoto 70

PROCEDURA

La procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla norma IEC 60974-14 prevede: OMISSIS

STRUMENTO CAMPIONE

Marca FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Modello CALIBRATION SYSTEM 2.0

Matricola 29310383

CONDIZIONI AMBIENTALI**ISPEZIONE VISIVA**

Voltaggio Rete[V]:400
T.Ambiente[°C] 18

Positiva

Cert.N. 25CE1314

TIPO PROCESSO MIG

LIVELLO CONVALIDA: STANDARD

Dev.Max I2(+/-[A] 2,5%

Dev.Max V2 +/-[V] 1.5

MISURA CORRENTE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	Valore[A]	Tol max +/- [A]	Valore disply media I2 [ADC]	Valore riferimento media I2 [ADC]	Scostamento	Risultato
480	40	10	40	40	0	Ok
160	130	10	130	129	1	Ok
120	220	10	220	219	1	Ok
96	310	10	309	310	-1	Ok
80	400	10	400	399	1	Ok

MISURA TENSIONE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	U2	Tol max +/- [V]	Valore disply media U2 [VDC]	Valore riferimento media U2 [VDC]	Scostamento	Risultato
240	10	1.5	10	9.98	0.02	Ok
240	17.5	1.5	17.5	17.6	-0.1	Ok
240	25	1.5	25	24.9	0.1	Ok
240	32.5	1.5	32.6	32.5	0.1	Ok
240	40	1.5	40	39.8	0.2	Ok

ESITO TEST: POSITIVO

Data Convalida: 28/05/2026

Tecnico: Enea Ferrarese

Validità mesi: 12

Data scadenza: 27/05/2027

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

