

**REPORT DI CALIBRAZIONE**

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018 e EN/ISO 17662:2016

**GENERATORE**

Numero report: **052202622102**  
Cliente: **MG BESCHIN S.R.L.**  
Articolo: **TRAINAFILO FRONIUS VR 5000**  
Matricola: **26397219**  
Asset Cliente: **21418722**  
Vel. Max[m/min.]: **25**

**PROCEDURA**La procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla  
norma IEC 60974-14 prevede: **OMISSIS****STRUMENTO CAMPIONE**

Marca **FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**  
Modello **CALIBRATION SYSTEM 2.0**

Matricola **29310383****CONDIZIONI AMBIENTALI**T.Ambiente[°C] **18****ISPEZIONE VISIVA**

Positiva

Cert.N.

**25CE1314****LIVELLO CONVALIDA: STANDARD**Dev.Max Vel.[+/-m/min] **2,50%/10,00%****MISURA VELOCITA****Metodo verifica: Calibrazione**

Impostazione Tachimetrica [m/min]	Letture 1 [m/min]	Letture 2 [m/min]	Media Letture 1 e 2	Scostamento	Scostamento Max Ammesso	Risultato
2.00	2.02	2.00	2.01	0.01	0.62	Ok
7.80	7.90	7.80	7.85	0.05	2.50	Ok
13.50	13.60	13.70	13.65	0.15	2.50	Ok
19.30	19.40	19.50	19.45	0.15	2.50	Ok
25.00	25.00	26.00	25.50	0.50	2.50	Ok

**ESITO TEST: POSITIVO**Data Convalida: **28/05/2026**Tecnico: **Enea Ferrarese**Validità mesi: **12**Data scadenza: **27/05/2027**

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

