

**REPORT DI CALIBRAZIONE**

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018 e EN/ISO 17662:2016

**GENERATORE**

Numero report: **052202622104**  
Cliente: **MG BESCHIN S.R.L.**  
Articolo: **TRAINAFILO FRONIUS VR 5000**  
Matricola: **33549614**  
Asset Cliente: **33549552**  
Vel. Max[m/min.]: **25**

**PROCEDURA**La procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla norma IEC 60974-14 prevede: **OMISSIS****STRUMENTO CAMPIONE**

Marca **FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**  
Modello **CALIBRATION SYSTEM 2.0**

Matricola **29310383****CONDIZIONI AMBIENTALI**T.Ambiente[°C] **18****ISPEZIONE VISIVA**

Positiva

Cert.N.

**25CE1314****LIVELLO CONVALIDA: STANDARD**Dev.Max Vel.[+/-m/min] **2,50%/10,00%****MISURA VELOCITA****Metodo verifica: Calibrazione**

Impostazione Tachimetrica [m/min]	Letture 1 [m/min]	Letture 2 [m/min]	Media Letture 1 e 2	Scostamento	Scostamento Max Ammesso	Risultato
2.00	2.00	1.99	2.00	-0.01	0.62	Ok
7.80	7.90	7.80	7.85	0.05	2.50	Ok
13.50	13.60	13.70	13.65	0.15	2.50	Ok
19.30	19.40	19.40	19.40	0.10	2.50	Ok
25.00	25.33	25.02	25.18	0.17	2.50	Ok

**ESITO TEST: POSITIVO**Data Convalida: **28/05/2026**Tecnico: **Enea Ferrarese**Validità mesi: **12**Data scadenza: **27/05/2027**

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

