

REPORT DI CALIBRAZIONE

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018 e EN/ISO 17662:2016

GENERATORE

Numero report: **052202622100**
Cliente: **MG BESCHIN S.R.L.**
Articolo: **TRAINAFILO FRONIUS VR 4000**
Matricola: **14261366** Anno costruzione **2003**
Asset Cliente: **14281695**
Vel. Max[m/min.]: **22**

PROCEDURALa procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla
norma IEC 60974-14 prevede: **OMISSIS****STRUMENTO CAMPIONE**

Marca **FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**
Modello **CALIBRATION SYSTEM 2.0**

Matricola **29310383****CONDIZIONI AMBIENTALI**T.Ambiente[°C] **18****ISPEZIONE VISIVA**

Positiva

Cert.N.

25CE1314**LIVELLO CONVALIDA: STANDARD**Dev.Max Vel.[+/-m/min] **2,50%/10,00%****MISURA VELOCITA****Metodo verifica: Calibrazione**

Impostazione Tachimetrica [m/min]	Letture 1 [m/min]	Letture 2 [m/min]	Media Letture 1 e 2	Scostamento	Scostamento Max Ammesso	Risultato
5.00	5.01	4.99	5.00	0.00	0.55	Ok
9.30	9.35	9.30	9.32	0.03	2.20	Ok
13.50	13.54	13.51	13.53	0.03	2.20	Ok
17.80	17.82	17.78	17.80	0.00	2.20	Ok
22.00	22.08	21.98	22.03	0.03	2.20	Ok

ESITO TEST: POSITIVOData Convalida: **28/05/2026**Tecnico: **Enea Ferrarese**Validità mesi: **12**Data scadenza: **27/05/2027**

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

