

REPORT DI CALIBRAZIONE

Per apparecchiature di saldatura ad arco. Riferimento IEC 60974-14:2018; EN ISO 17662

GENERATORE

Numero report: **052202622101**
 Cliente: **MG BESCHIN S.R.L.**
 Articolo: **GENERATORE FRONIUS TPS 3200**
 Matricola: **21418722** Anno costruzione **2010**
 Asset Cliente:
 I max targa[A]: **320**
 Tensione a vuoto **75**

PROCEDURALa procedura (P.01.22/AA-PM-01/02) in relazione alla norma IEC 60974-14 prevede: **OMISSIS****STRUMENTO CAMPIONE**

Marca **FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**
 Modello **CALIBRATION SYSTEM 2.0**

Matricola **29310383****CONDIZIONI AMBIENTALI**

Voltaggio Rete[V]:**400**
 T.Ambiente[°C] **20**
 TIPO PROCESSO **MIG**

ISPEZIONE VISIVA

Positiva

Cert.N. **25CE1314****LIVELLO CONVALIDA: STANDARD**

Dev.Max I2(+/-[A]) **2,5%**
 Dev.Max V2 +/-[V] **1.5**

MISURA CORRENTE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	Valore[A]	Tol max +/- [A]	Valore disply media I2 [ADC]	Valore riferimento media I2 [ADC]	Scostamento	Risultato
480	35	8	35	35	0	Ok
160	113	8	115	115	0	Ok
120	192	8	192	193	-1	Ok
96	271	8	272	273	-1	Ok
96	350	8	348	349	-1	Ok

MISURA TENSIONE**Metodo verifica: Calibrazione**

Carico Resistivo [mohm]	U2	Tol max +/- [V]	Valore disply media U2 [VDC]	Valore riferimento media U2 [VDC]	Scostamento	Risultato
240	10	1.5	10	9.98	0.02	Ok
240	16.5	1.5	16.4	16.5	-0.1	Ok
240	22.5	1.5	22.6	22.6	0	Ok
240	28.8	1.5	28.9	29	-0.1	Ok
240	35	1.5	34.96	35	-0.04	Ok

ESITO TEST: POSITIVOData Convalida: **28/05/2026**Tecnico: **Enea Ferrarese**Validità mesi: **12**Data scadenza: **27/05/2027**

Firma Tecnico:



Firma Cliente:

