

	Ragione sociale STEFFENINI ITALIAN VALVES S.R.L. Via Agro Castello, 20 24020 Casnigo (BG)	Valutazione dei rischi Denominazione: VALVOLA A SFERA Tipo: 1. TRUNNION 2. GALLEGGIANTE
---	---	---

INSTALLAZIONE VALVOLE

Guida all'installazione:

Rimuovere la valvola dalla cassa o dalla cassa mediante gli appositi golfari, prestando attenzione a non danneggiare le estremità della valvola e a non ammaccare la vernice.

Rimuovere i dischi di protezione e il rivestimento anticorrosione dalle estremità.

Assicurarsi che le superfici interessate non siano danneggiate e che non vi siano parti allentate.

Prima dell'installazione, fissare l'ingranaggio o l'attuatore alla parte superiore della valvola (se spedito separatamente, fare attenzione a non mettere grasso tra la flangia di montaggio della valvola e la flangia di montaggio dell'ingranaggio o dell'attuatore), serrare i bulloni (13c - 14c) come indicato nella Sezione 'Bullonatura' 'A' e Tabella 'B'; impostare la posizione aperta e chiusa o verificare l'impostazione dell'operatore nel caso in cui l'attuatore sia stato fissato sulla valvola dal fornitore.

Rimuovere eventuali corpi estranei dal foro della valvola.

Assicurarsi che la valvola sia posizionata e allineata correttamente.

Per le valvole con estremità imbullonate fare attenzione a utilizzare guarnizioni e bulloni adeguati. Stringere i bulloni gradualmente, in posizione incrociata con i carichi adeguati come raccomandato dal fornitore della guarnizione o dalla pratica consigliata dall'utente finale.

Per le valvole con estremità saldate, utilizzare una procedura di saldatura adeguata che limiti la temperatura a un massimo di 100 °C a 100 mm di distanza dalla faccia posteriore dell'anello di sede. L'utilizzo del cucciolo di transizione è obbligatorio quando questa condizione non è possibile.

In caso di saldatura su tubi con resistenza maggiore, lo spessore del componente dovrà essere almeno uguale al rapporto tra il carico di snervamento minimo specificato del tubo e il carico di snervamento minimo specificato del componente. Lo spessore massimo del componente non deve superare 1,5 volte lo spessore del tubo.

L'uso del cucciolo di transizione è obbligatorio quando la condizione di cui sopra non può essere raggiunta.

Per evitare sollecitazioni di flessione la valvola e la tubazione della linea devono essere adeguatamente supportate.

Se non espressamente richiesto, le valvole non sono progettate per supportare carichi esterni (es. carichi sismici). Al fine di verificare l'integrità dei componenti della valvola ed evitare danni dovuti all'usura, il fornitore suggerisce regolari "operazioni di manutenzione in servizio" almeno una volta all'anno (più di una volta all'anno in caso di uso gravoso, ad esempio servizio sporco) o quando richiesto dalle normative locali.

Pagina 1 di 6

Documento: 3 Installazione e smontaggio

UESE ITALIA S.P.A. Via Felice Casati, 20 - 20124 Milano MI Tel.: +39 0418723000 PEC: unitedsafety@pec.it	Sistemi di controllo qualità ISO 9001 2015 EA37 ISO ISO 13485 Mandatario RDM ISO 45001 ISO 27001 ISO 14001	Direzione Tecnica: Corso del Popolo, 58/B – 30172 Venezia (VE) Tel.: 041 8723001 PEC: unitedsafety@pec.it
---	--	--

	Ragione sociale STEFFENINI ITALIAN VALVES S.R.L. Via Agro Castello, 20 24020 Casnigo (BG)	Valutazione dei rischi Denominazione: VALVOLA A SFERA Tipo: 1. TRUNNION 2. GALLEGGIANTE
---	---	---

I limiti di temperatura e pressione sono chiaramente indicati sulla targa dati: Steffenini Valves declina ogni responsabilità per un eventuale utilizzo al di fuori dei limiti sopra indicati.

Qualora la valvola non venga utilizzata per il servizio indicato sulle schede cliente: Steffenini Valves declina ogni responsabilità per eventuali abusi.

L'utilizzatore non dovrà in nessun caso modificare la valvola: tale azione comporta l'immediata decadenza del periodo di garanzia e della marcatura API.

Steffenini Valves declina ogni responsabilità per eventuali danni a personale, cose o impianti causati da un errato utilizzo delle valvole, da un'errata manutenzione non rigorosamente eseguita in linea con queste procedure, da personale non qualificato o dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza.

Nel caso in cui Steffenini Valves non sia a conoscenza dell'uso finale della valvola (ad esempio valvola ordinata e immagazzinata da terzi) è responsabilità di terzi o dell'utente verificare l'idoneità della combinazione di materiali della valvola per il fluido e /o effettuare la manutenzione della valvola da utilizzare.

Salvo specifica richiesta le valvole vengono fornite senza isolamento termico e acustico.

Anche se le valvole sono dotate di dispositivo antistatico è fortemente consigliato collegare a terra la linea.

Il personale operativo dell'impianto deve essere dotato delle adeguate attrezzature di sicurezza (ad esempio vetro, guanti, stivali rinforzati, tappi antirumore) secondo la normativa locale.

Rimuovere il fluido di prova dalla linea con la procedura approvata prevista per l'installazione in oggetto (line pigging, essiccazione sotto vuoto, iniezione di metanolo ecc..) e completare la rimozione del fluido di prova dalla cavità del corpo valvola drenandolo attraverso i fori di scarico e sfiato.

e) Lavare le aree delle tasche del sedile con il detergente consigliato per spostare il fluido di prova. Riempire i condotti con prodotti lubrificanti per valvole (a piena capacità) per prevenire la corrosione.

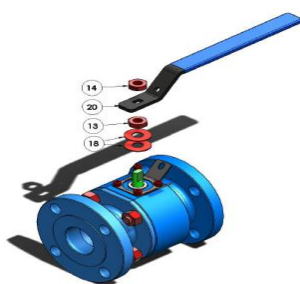
f) Ora la valvola è pronta per essere utilizzata con i prodotti finali.

g) Dopo il riempimento della linea con il prodotto finale (e la pressurizzazione), controllare tutti gli attraversamenti del corpo (porte di sfiato, drenaggio e iniezione del sigillante) per verificare l'integrità della tenuta.

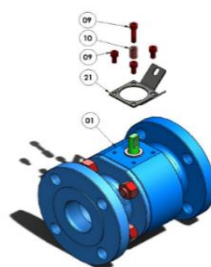
UESE ITALIA S.P.A. Via Felice Casati, 20 - 20124 Milano MI Tel.: +39 0418723000 PEC: unitedsafety@pec.it	Sistemi di controllo qualità ISO 9001 2015 EA37 ISO ISO 13485 Mandatario RDM ISO 45001 ISO 27001 ISO 14001	Direzione Tecnica: Corso del Popolo, 58/B – 30172 Venezia (VE) Tel.: 041 8723001 PEC: unitedsafety@pec.it
---	--	--

SMONTAGGIO VALVOLA GALLEGGIANTE

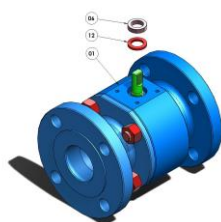
1) RIMOZIONE LEVA



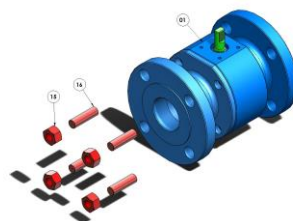
2) RIMOZIONE DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO



3) RIMOZIONE GUARNIZIONE STELO

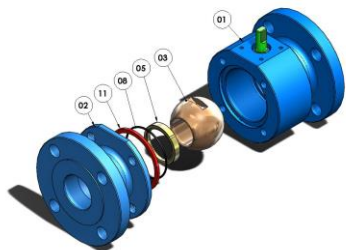


4) RIMOZIONE DADI E BORCHIE DI CHIUSURA

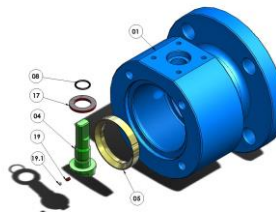


	Ragione sociale STEFFENINI ITALIAN VALVES S.R.L. Via Agro Castello, 20 24020 Casnigo (BG)	Valutazione dei rischi Denominazione: VALVOLA A SFERA Tipo: 1. TRUNNION 2. GALLEGGIANTE
---	---	--

5) RIMOZIONE CHIUSURA, SEDE, SFERA



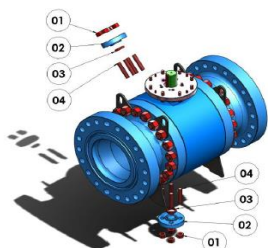
6) RIMOZIONE STELO, SEDE E RELATIVE TENUTE E CUSCINETTI



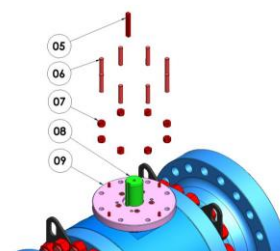
UESE ITALIA S.P.A. Via Felice Casati, 20 - 20124 Milano MI Tel.: +39 0418723000 PEC: unitedsafety@pec.it	Sistemi di controllo qualità ISO 9001 2015 EA37 ISO ISO 13485 Mandatario RDM ISO 45001 ISO 27001 ISO 14001	Direzione Tecnica: Corso del Popolo, 58/B – 30172 Venezia (VE) Tel.: 041 8723001 PEC: unitedsafety@pec.it
---	--	--

SMONTAGGIO VALVOLA TRUNNION

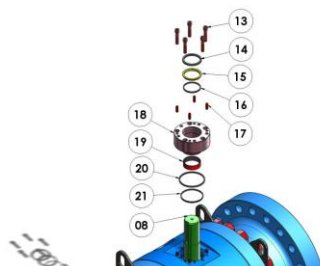
1) RIMOZIONE FLANGE CIECHE DI VENTILAZIONE E SCARICO



2) RIMOZIONE DELL'OPERATORE



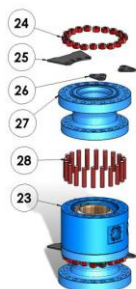
3) RIMOZIONE DEL COPERCHIO



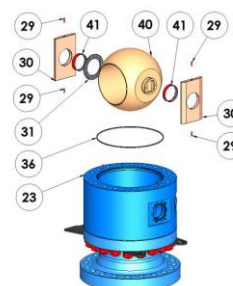
4) RIMOZIONE DELLO STELO



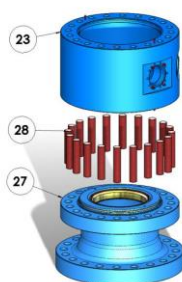
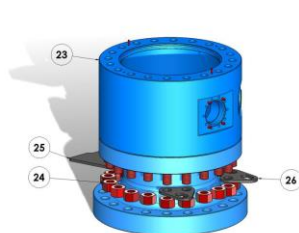
3) RIMOZIONE CHIUSURA



4) RIMOZIONE SFERA E DISTANZIALI



5) RIMOZIONE CORPO



6) RIMOZIONE SEDE

