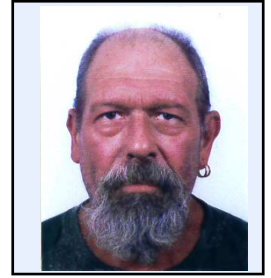


Designazione / Designation			
EN ISO 9606-1	135	P	BW / FW FM1 S s 25,00 t 25,00 PF / PF ss nb / ss mb ml
WPS del costruttore / Manufacturer's WPS		LPBW23 + LPFW23	
Codice/norma di prova / Code / Testing Standard		UNI EN ISO 9606-1: 2017	
Nome del saldatore / Welder's Name		Luisetto Pierangelo	
Metodo d'identificazione / Method of Identification		Carta d'Identità	Nr. AU3344742
Identificazione / Identification		LP	
Data e luogo di nascita / Date and Place of Birth		19/08/1967 a Marostica (VI)	
Datore di Lavoro / Employer		Primon Lamberto srl	
Indirizzo datore di lavoro / Address employer		Via Roncaglia Vaccheria, 9 - 36060 Schiavon (VI)	



Variabili / Variables	Dettagli di prova / Test Details	Campo di validità / Range of Approval
Procedimento di saldatura / Welding Process	135	135 / 138
Tipo di prodotto (Piastra o Tubo) / Product Type (Plate or Pipe)	P-Plate	P-Plate / T-Pipe Ø est. ≥ 500mm fisso e ≥ 75 mm nelle pos. PA/PB/PC/PD
Tipo di Giunto / Joint Type	BW	BW / FW
Modo di trasferimento / Transfer Mode	Short Arc	Short Arc / Spray Arc / Globular / Pulsed
Gruppo dei metalli / Material Group	1	da gr. 1 a gr. 11
Gruppo dei metalli d'apporto / Filler Material Group	FM1	FM1 / FM2
Tipo di materiale d'apporto / Filler Metal Type	S	S / M
Gas di protezione-Flusso / Shielding Gas - Flux	ISO 14175 M2 1	Any other equivalent
Spessore del materiale base / Material Thickness	t 25,00	≥ 3 (mm)
Spessore depositato / Deposited Thickness	s 25,00	≥ 3 (mm)
Diametro esterno del tubo / Pipe Out. Diameter		
Posizione di saldatura BW / Welding Positions BW	PF (plate)	PA / PF
Posizione di saldatura FW / Welding Positions FW	PF (plate)	PA / PB / PF
Dettagli di saldatura BW / Weld Details BW	ss nb	ss nb / ss mb / bs / ss gb / ss fb
Dettagli di saldatura FW / Weld Details FW	ss mb	ss mb / bs
Saldatura passata singola-multipla / Single-Multi Layer	Multi-Layer (ml)	Multi-Layer (ml) / Single Layer (sl)
Prova supplementare di saldatura d'angolo / Supplementary Fillet Weld Test		SI

Tipo di prova / Type of Test	Eseguita con esito positivo / Performed and Accepted	Numero rapporto / Report number	Saldatura / Welding
Visual Test	☒	VT LP23	Luogo / Place : Schiavon (VI)
Radiographic Testing	☐		Data / Date : 17/06/2023
Ultrasonic Test	☐		Laboratorio / Laboratory
Penetrant Test	☐		
Magnetic Particle Test	☐		
Macroscopic examination	☐		
Bend test	☐		
Fracture test	☒	FR LP23	Nome / Name : In campo
Additional Test	☐		Data / Date : 17/06/2023
			Nr. rapporto / Report nr. FR LP23

Nota / Remark: il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste / This Certificate is valid only if signed every six months as prescribed

☒ **Riconvalida / Revalidation 9.3(a)** ☐ **Riconvalida / Revalidation 9.3(b)**

Luogo e data di emissione / Place and Date of Issue	Validità della qualifica fino a / Approval Until	Responsabile Tecnico / Technical Manager
Pavia, 19/07/2023	16/06/2026	Ing. Riccardo Castiglioni



PRS N° 135 C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

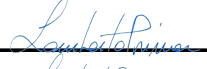
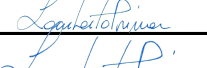
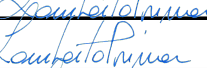
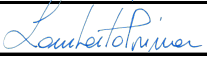
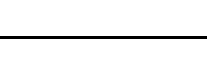


AREAS Certificazioni S.r.l.

Viale Repubblica, 34 - 27100 Pavia (PV)

www.areassrl.it

CERTIFICATO DI PROVA DI QUALIFICAZIONE DEL SALDATORE
Welder's Qualification Test Certificate
**Conferma della validità per i successivi 6 mesi
(punto 9.2)**
**Prolungamento della qualifica da parte
dell'esaminatore / organismo d'esame per i
successivi 2 anni (punto 9.3b)**
*Confirmation of the validity for the following 6 months
(clause 9.2)*
*Prolongation for approval by examiner / test body
for following 2 years (clause 9.3b)*

Data <i>Date</i>	Firma <i>Signature</i>	Posizione o titolo <i>Position or Title</i>	Data <i>Date</i>	Firma <i>Signature</i>	Posizione o titolo <i>Position or title</i> Timbro dell'Organismo d'esame <i>/ Stamp of test body</i>
22/01/2024		Datore di lavoro			
16/07/2024		Datore di lavoro			
20/01/2025		Datore di lavoro			
25/06/2025		Datore di lavoro			
25/01/2026		Datore di lavoro			

Luogo e data di emissione
Place and Date of Issue
Pavia, 19/07/2023
Validità della qualifica fino a
Approval Until
16/06/2026
Responsabile Tecnico
Technical Manager
Ing. Riccardo Castiglioni

PRS N° 135 C

 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreements

AREAS Certificazioni S.r.l.

 Viale Repubblica, 34 - 27100 Pavia (PV)
 www.areassrl.it