

Riesame dei Requisiti e Tecnico

Mod. 002

Rev. 0 del 07/11/2023

Cliente:

PM SRL

Descrizione: TRAVI PER RINFORZO MURI E SOLAIO

Preventivo:

E-MAIL del 06/02/2025

Ordine:

E-MAIL del 07/02/2025

Requisiti di contratto e di saldatura			Esiti REQUISITI		Esiti TECNICO					
N°	P	NP	Attività		A	NA	I	A	NA	I
1	☒	☐	Legge/norme di riferimento: ➤ Disegni esecutivi/contratto di appalto ➤ UNI EN ISO 1090		☒	☐	☐	☒	☐	☐
2	☒	☐	Certificazione aziendale necessaria: ➤ UNI EN 1090 (EX C2) (☒ Metodo3a ☐ Metodo3b)		☒	☐	☐	☒	☐	☐
3	☒	☐	Processi di saldatura: ☒ filo continuo		☒	☐	☐	☒	☐	☐
4	☒	☐	C.n.d. (controlli non distruttivi) ☒ visivo 100% ☐ ut ☐ mt ☐ pt 20%		☒	☐	☐	☒	☐	☐
5	☒	☐	Necessario personale qualificato per CND: ☐ SI ☒ NO		☒	☐	☐	☒	☐	☐
6	☒	☐	Qualifiche di saldatura: UNI EN ISO 15613/2015		☒	☐	☐	☒	☐	☐
7	☒	☐	Qualifiche del personale di saldatura: EN ISO 9606-1		☒	☐	☐	☒	☐	☐
8	☒	☐	Modalità di rintracciabilità del materiale base strutturale: ☒ S275JR Certificato n 3.1 o 2.2 o (con DoP se applicabile dalla norma di riferimento)		☒	☐	☐	☒	☐	☐
9	☒	☐	Attività di subfornitura/trattamento: <i>VENICIA 2024</i>		☒	☐	☐	☒	☐	☐
10	☒	☐	Procedure e documentazione di controllo: ☒ PFC		☒	☐	☐	☒	☐	☐
11	☒	☐	Procedure di gestione delle riparazioni: ☒ SI		☒	☐	☐	☒	☐	☐
12	☒	☐	Procedure di gestione del non conformità: ☒ SI		☒	☐	☐	☒	☐	☐
13	☒	☐	Movimentazione nella costruzione: ☒ carroponte ☒ muletto ☐ manualmente		☒	☐	☐	☒	☐	☐
14	☒	☐	Complessità costruzione: ☐ elevata ☒ media ☐ bassa		☒	☐	☐	☒	☐	☐
15	☒	☐	ITT - Prove di prodotto		☒	☐	☐	☒	☐	☐
16	☒	☐	Tipi di giunto: ☒ angolo ☒ testa a testa (meno del 10% di tutti i giunti)		☒	☐	☐	☒	☐	☐
17	☒	☐	Quote di saldatura: ☒ vedi disegno ☒ tabella generale		☒	☐	☐	☒	☐	☐
18	☒	☐	Criteri di accettabilità dei giunti saldati: UNI EN ISO 5817 livello: ☐ B ☒ C ☐ D		☒	☐	☐	☒	☐	☐
19	☒	☐	Preparazione dei lembi: come da disegni		☒	☐	☐	☒	☐	☐

LEGENDA: A = Applicabile NA = Non Applicabile I = Integrabile P = Previsto NP = Non Previsto

Schiavon, 28/04/2025

FIRMA

Sig. LAMBERTO PRIMON

